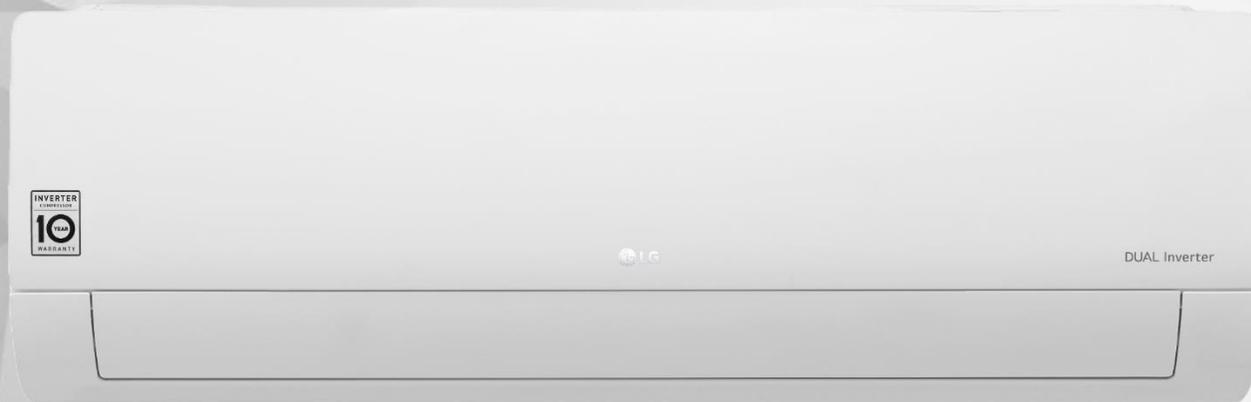


LG DUAL Inverter Compact



A MARCA LÍDER
DE VENDAS EM
AR-CONDICIONADO
DO BRASIL



Capacidade	Modelo ❄️
9.000	S4-Q09WA5AD
11.000	S4-Q12JA3A6
18.000	S4-Q18KL3AC



**LG. ESPECIALISTA
EM ECONOMIA
DE ENERGIA.**

Líder em Inverter
desde 2016



Diferenciais

LG DUAL Inverter Compact

- **LG Número 1. A Marca líder em vendas de ar condicionado no Brasil.**

A LG tem orgulho de ser a marca líder em vendas de ar condicionado no Brasil, proporcionando ao consumidor brasileiro alta tecnologia, economia de energia, performance e durabilidade.

- **Tecnologia DUAL Inverter**

O Balanceamento do rotor duplo presente no compressor LG DUAL Inverter™ garante maior estabilidade e reduz a vibração, proporcionando uma economia de até 60% de energia e refrigeração até 30% mais rápida

- **10 anos de Garantia no Compressor**

A qualidade do compressor Dual Inverter LG traz muita eficiência e estabilidade durante o uso. (Consulte as condições no certificado de garantia)

- **Refrigeração até 30% mais rápida**

Através de seu amplo controle de velocidade do compressor, o LG DUAL Inverter Compact atinge a temperatura desejada até 30% mais rápido e a mantém estável, sem a flutuação que ocorre em um modelo convencional, não Inverter.

- **Até 60% de economia de energia**

Com redução de velocidade, o DUAL Inverter Compact reduz o número de partidas do compressor, economizando até 60% de energia, comparado com um modelo convencional não inverter.

Diferenciais

LG DUAL Inverter Compact



• Auto Limpeza

A função Auto Limpeza impede a formação de bactérias e mofo no interior do ar-condicionado, proporcionando um ambiente mais confortável e agradável.



22 dB

• Super Silencioso

Com um sistema de ventilação de alta precisão, o LG DUAL Inverter Compact oferece um menor nível de ruído, a partir de 19 decibéis, sendo mais silencioso que uma biblioteca (36 decibéis).



• Dual Filter

Filtro lavável e duradouro, filtra as partículas presentes no ar, proporcionando melhor qualidade do ar no ambiente.



• Comfort Sleep

A função Comfort Sleep assegura o conforto térmico do ambiente durante o período de sono, permitindo o ajuste de 4 diferentes funções automáticas em um clique.



• 6 opções de posicionamento da vane

Configure a vane em até 6 posições pré-definidas para ajustar onde você quiser a direção ideal do jato de ar.



• Serpentina de Cobre

As aletas com acabamento Gold Fin™ proporcionam maior resistência a corrosão e estendem a vida útil do produto.



• Segurança contra alta voltagem & Durabilidade

A condensadora da LG tem altíssima durabilidade, foi projetada para suportar picos de energia até 450V, além de suportar as mais difíceis condições climáticas na parte externa da residência.

LG DUAL Inverter Compact

Conjunto

Modelo:	S4-Q09WA5AD	S4-Q12JA3A6	S4-Q18KL3AC
Descrição:	LG DUAL Inverter Compact 9.000 Frio 220V	LG DUAL Inverter Compact 11.000 Frio 220V	LG DUAL Inverter Compact 18.000 Frio 220V
Ciclo	Frio	Frio	Frio
Código de Barras (Conjunto):	8806091763105	8806091763167	8806091763341
Capacidade de refrigeração (Mín/Nominal/Máx) [BTU/h]:	2.660/9.000/10.000	3.000/11.000/12.300	3.685/19.000/20.000
Capacidade de aquecimento (Mín/Nominal/Máx) [BTU/h]:	-	-	-
Desumidificação [l/h]:	0,8	0,8	1,3
Alimentação elétrica [V/Hz/ph]:	220/60/1	220/60/1	220/60/1
Potência (refrigeração) [W]:	832	1.016	1.720
Potência (aquecimento) [W]:	-	-	-
Corrente (refrigeração) [A]:	4,5	6,0	7,8
Corrente (aquecimento) [A]:	-	-	-
Consumo Anual* [kWh/Ano]:	396,30	443,88	708,00
CCE [W/W]:	3,17	3,17	3,00
Nova Classificação Energética INMETRO e Procel:	A	A	A

Dados Técnicos

LG DUAL Inverter Compact



Conjunto

Modelo:	S4-Q09WA5AD	S4-Q12JA3A6	S4-Q18KL3AC
Gás Refrigerante:	R-410A	R-410A	R-410A
Conexões Ø:	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"
Comprimento / desnível max. [m]:	15/7	15/7	20/10
Controle remoto sem fio:	Sim	Sim	Sim
Wi-Fi integrado e pronto para usar:	Não	Não	Não
Comando de voz com Google Assistente e Alexa:	Não	Não	Não
Modo SLEEP (até 7 horas):	Sim	Sim	Sim
TIMER:	Sim	Sim	Sim
Função ENERGY SAVING:	Sim	Sim	Sim
JET MODE (resfriamento rápido):	Sim	Sim	Sim
Área do ambiente** [m ²]:	até 15	De 16 até 20	De 21 até 30
CST:	4	4	4
CEST:	21.093.00	21.093.00	21.093.00

LG DUAL Inverter Compact



Unidade Interna

Modelo:	S4NQ09WA5AD.EB2GAMZ	S4NQ12JA3A6.EB2GAMZ	S4NQ18KL3AC.EB2GAMZ
Descrição Evaporadora:	Evap LG DUAL Inverter Compact 9.000 Frio 220V	Evap LG DUAL Inverter Compact 11.000 Frio 220V	Evap LG DUAL Inverter Compact 18.000 Frio 220V
Código de Barras	7893299921148	7893299921162	7893299921186
Cor / Acabamento / Design	Branco	Branco	Branco
Display Iluminado (Temp/Consumo/Alarmes)	Sim	Sim	Sim
Filtro Duplo Lavável	Sim	Sim	Sim
Modo Auto Limpeza	Sim	Sim	Sim
Abertura da aleta	Vertical/horizontal	Vertical/horizontal	Vertical/horizontal
Deflexão de Ar Acima e Abaixo	Automático (6 posições)	Automático (6 posições)	Automático (6 posições)
Deflexão de Ar Direita e Esquerda	Manual (5 posições)	Manual (5 posições)	Manual (5 posições)
Temperatura interna [°C]	18~32	18~32	18~32
Vazão de ar nominal [m³/min]: (Refrigeração/aquecimento)	7,5	12,5	18,0
Nível de ruído [dB(A)]	40 / 34 / 28 / 22	42 / 36 / 28 / 22	45 / 43 / 38 / 32
Dimensões produto (LxAxP) [mm]	756 x 265 x 184	837 x 308 x 189	998 x 345 x 210
Dimensões embalagem (LxAxP) [mm]	835 x 340 x 245	909 x 383 x 256	1.063 x 420 x 271
Peso líquido / bruto [kg]:	7,4 / 8,6	8,5 / 9,9	11,2 / 12,8
Distância de Instalação da Evaporadora (Altura x Largura) [mm]:	120 x 200	120 x 200	120 x 200

LG DUAL Inverter Compact


Unidade Externa

Modelo	S4UQ09WA5AD.EB2GAMZ	S4UQ12JA3A6.EB2GAMZ	S4UQ18KL3AC.EB2GAMZ
Descrição Condensadora	Cond LG DUAL Inverter Compact 9.000 Frio 220V	Cond LG DUAL Inverter Compact 11.000 Frio 220V	Cond LG DUAL Inverter Compact 18.000 Frio 220V
Código de Barras	7893299921155	7893299921179	7893299921193
Serpentina de Cobre com tratamento Gold Fin	Sim	Sim	Sim
Vazão de ar nominal [m ³ /min]	28	28	38
Nível de ruído [dB(A)]	51	51	55
Faixa de temp. (Refrigeração) [°C]	18~48	18~48	18~48
Faixa de temp. (Aquecimento) [°C]	-	-	-
Dimensões produto (LxAxP) ^{***} [mm]	717 x 495 x 230	717 x 495 x 230	770 x 545 x 288
Dimensões embalagem (LxAxP) [mm]	822 x 516 x 307	822 x 516 x 307	905 x 573 x 378
Peso líquido / bruto [kg]	21,0 / 23,5	21,2 / 23,5	31,8 / 34,6

LG DUAL Inverter Compact

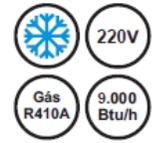
S4-Q09WA5AD

S4-Q12JA3A6

S4-Q18KL3AC



Energia
CONDICIONADOR DE AR



Fornecedor: LG Electronics do Brasil
 Marca: 
 Modelo: S4NQ09WA5AD/S4UQ09WA5AD
 Tipo: SPLIT HI-WALL FRIO

Mais eficiente

A

B

C

D

E

F

Categoria

A

Menos eficiente

Consumo anual de energia

396,3
kWh/ano

Índice de Desempenho de Resfriamento Sazonal

5,50
Wh/Wh



Com base nos resultados do ciclo normalizado pelo Inmetro.



PROGRAMA BRASILEIRO DE ETIQUETAGEM

Segurança Desempenho

Nº de Registro

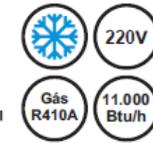
007557/2013



Para instruções de instalação e recomendações de uso, leia o manual do aparelho.



Energia
CONDICIONADOR DE AR



Fornecedor: LG Electronics do Brasil
 Marca: 
 Modelo: S4NQ12JA3A6/S4UQ12JA3A6
 Tipo: SPLIT HI-WALL FRIO

Mais eficiente

A

B

C

D

E

F

Categoria

A

Menos eficiente

Consumo anual de energia

443,9
kWh/ano

Índice de Desempenho de Resfriamento Sazonal

6,00
Wh/Wh



Com base nos resultados do ciclo normalizado pelo Inmetro.



PROGRAMA BRASILEIRO DE ETIQUETAGEM

Segurança Desempenho

Nº de Registro

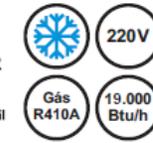
007557/2013



Para instruções de instalação e recomendações de uso, leia o manual do aparelho.



Energia
CONDICIONADOR DE AR



Fornecedor: LG Electronics do Brasil
 Marca: 
 Modelo: S4NQ18KL3AC/S4UQ18KL3AC
 Tipo: SPLIT HI-WALL FRIO

Mais eficiente

A

B

C

D

E

F

Categoria

A

Menos eficiente

Consumo anual de energia

708,0
kWh/ano

Índice de Desempenho de Resfriamento Sazonal

6,50
Wh/Wh



Com base nos resultados do ciclo normalizado pelo Inmetro.



PROGRAMA BRASILEIRO DE ETIQUETAGEM

Segurança Desempenho

Nº de Registro

007557/2013

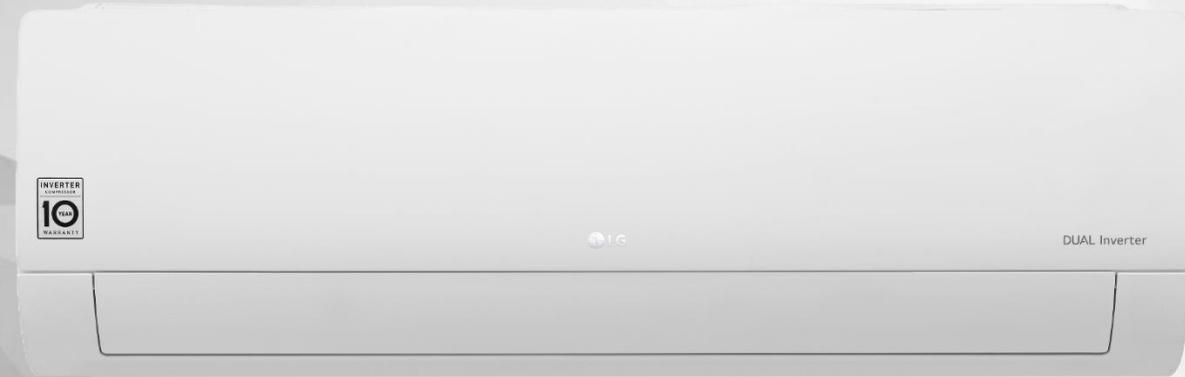


Para instruções de instalação e recomendações de uso, leia o manual do aparelho.

Ar Condicionado



LG DUAL Inverter Compact



Certificado de Garantia

Linha Residencial de Condicionadores de Ar LG Dual Inverter

Garantia do Produto

A LG Electronics do Brasil Ltda. ("LG") oferece ao usuário deste produto garantia contratual pelo período de 09 (nove) meses contado a partir da data de entrega efetiva do produto ao primeiro adquirente ou da data de emissão da nota fiscal de compra, e garantia legal por 90 (noventa) dias contados do término da garantia contratual, totalizando 12 (doze) meses de garantia contra defeito e/ou vício de fabricação e de material nos produtos, desde que os produtos tenham sido instalados conforme orientações descritas no manual do usuário que acompanha o produto. A garantia do produto somente será aplicável em Território brasileiro.

A Garantia Legal e Contratual perderá seu efeito se:

- O produto não for utilizado para os fins a que se destina e em desacordo com o manual do usuário;
- O produto não tiver sido instalado conforme orientações descritas no manual de instalação e/ou do usuário, ou seja, quando inobservadas instruções, quando aplicável, quanto ao nivelamento do produto, adequação do local para instalação, desnível e distância mínima e máxima de tubulação, material da tubulação, tensão elétrica compatível com o produto, entre outras;
- O produto for submetido a intervenções, tais como alterações ou modificações que alterem as características/estrutura e a finalidade do produto; e
- Houver remoção e/ou alteração do número de série e/ou da identificação do produto.

Condições não cobertas pela Garantia Legal e Contratual

A Garantia não cobre:

- Danos decorrentes do mau uso, acidente, queda, agentes naturais como maresia, salinidade e produtos químico-abrasivos, ou utilização em desacordo com o fim a que o produto se destina;
- Pilhas e baterias;
- Corrosão constatada em unidades do produto instaladas em ambientes com alta concentração salina, tais como regiões litorâneas, ou locais com alta concentração de compostos ácidos ou alcalinos;
- Quando da necessidade da execução dos serviços em garantia, despesas incorridas pela dificuldade ou restrição de acesso ao local onde se encontra o produto, tais como necessidade alteração na infraestrutura do local, contratações de Equipamentos de Proteção Individual ou de equipamentos para içamento como: plataformas, andaimes, equipamentos pantográficos, guindastes, dentre outros;
- Desempenho insatisfatório do produto devido à instalação incorreta, ou à rede elétrica inadequada;
- Despesas com serviços, peças e componentes necessários para instalação, desinstalação, regulagens externas, e manutenção preventiva do produto, incluindo limpeza e troca de filtro de ar;
- Danos ou problemas resultantes da instalação incorreta e/ou falta de manutenção preventiva;
- Danos causados por acidente, negligência, uso incorreto, pela luz, água, fogo, fenômenos da natureza, distúrbios públicos, voltagem incorreta, ventilação imprópria, animais nocivos, tais como baratas, lagartos, lagartixa doméstica tropical, ou qualquer outra causa fora do controle da LG;
- Problemas, tais como ruído ou desempenho e defeitos de sistema selado;
- Problemas causados pelo uso de um acessório, componente ou equipamento não fornecido pela LG; e
- Custo com deslocamento do técnico para regiões fora da cobertura da assistência técnica.
- Produtos remanufaturados, de mostruário e/ou adquiridos no estado em que se encontram, conforme prática comercial.

Condições não cobertas pela Garantia Contratual:

- Os itens que constituem a parte externa do Produto, a exemplo, peças plásticas, fusíveis e filtros de ar;
- Acessórios em geral, tais como controle remoto, pilhas e baterias (quando acompanharem o produto).

Garantia do componente Compressor Inverter

A LG concede a garantia contratual adicional de 09 (nove) anos e 09 (nove) meses do componente Compressor Inverter dos Condicionadores de Ar LG da linha residencial DUAL Inverter.

O prazo total de garantia do componente Compressor Inverter, contra defeito e/ou vício de fabricação e de material, será de 10 (dez) anos contados a partir da data de entrega efetiva do produto ao primeiro adquirente ou da data de emissão da nota fiscal de compra. Para ter direito a garantia adicional do Compressor Inverter, o produto deve ser submetido à manutenções preventivas anuais executadas por uma assistência técnica autorizada LG.

Para localizar uma assistência técnica mais próxima de sua residência, entre em contato com a Central de Atendimento ao Consumidor da LG. O custo da manutenção preventiva não é coberto pela garantia.

Para solicitar a garantia adicional do compressor, além da nota fiscal, também é necessário apresentar o cartão de garantia, no verso desta página, devidamente preenchido e carimbado pela assistência técnica autorizada LG que realizou as manutenções preventivas anuais.

A garantia adicional do compressor perderá validade caso o produto não esteja com suas manutenções preventivas anuais em dia, ou se as mesmas sejam executadas por pessoal não autorizado pela LG.

Observações:

- A Garantia Legal e Contratual somente poderá ser exercida perante Serviço Autorizado LG, cujos endereços poderão ser obtidos junto a Central de Atendimento ao Consumidor da LG, ou ainda, no website www.lg.com/br.
- Durante a vigência da Garantia Legal, a LG arcará com os custos para envio de produtos para Assistência Técnica, quando não houver serviço autorizado na cidade em que se encontra o usuário. Após este período, ao iniciar a vigência da Garantia Contratual, corre por conta e risco do consumidor quaisquer despesas de locomoção e/ou transporte do produto, bem como despesas de viagem e estadia do técnico (quando for o caso) relativamente a produtos instalados fora do perímetro urbano onde se localiza o Serviço Autorizado LG mais próximo.
- A LG não atenderá ou se responsabilizará, de qualquer forma, por garantia adicional ou estendida sobre produtos da LG comercializadas por terceiros, estando somente obrigada a atender produtos em garantia nos termos constantes neste Certificado de Garantia;
- A LG não será responsável pela execução de serviços em garantia, em peças que tenham sido adquiridas pelo usuário e acopladas ao produto, mas que não pertençam a este. Quaisquer despesas e danos incorridos em razão de referidas peças serão de responsabilidade única e exclusiva do consumidor;
- A LG reserva o direito de alterar as características gerais, técnicas e estéticas de seus produtos sem prévio-aviso;
- A LG não deve ser penalizada por qualquer atraso no reparo devido a não disponibilidade de peças de reposição, restrição/regulamentação do governo, movimento público, ou qualquer situação inevitável ou força maior etc.;
- A garantia somente é válida mediante a apresentação de nota fiscal de compra deste produto ou outro meio idôneo, apto a comprovar a entrega efetiva do produto ao primeiro adquirente e, no caso da garantia do componente compressor inverter, além da nota fiscal também deverá ser apresentado o cartão de garantia que comprova a realização da manutenção preventiva anual.

**Para sua conveniência utilize o telefone de atendimento ao consumidor:
Central de Atendimento ao Consumidor 4004-5400 (Região Metropolitana) ou
0800-707-5454 (Demais localidades – Ligação Gratuita).**